

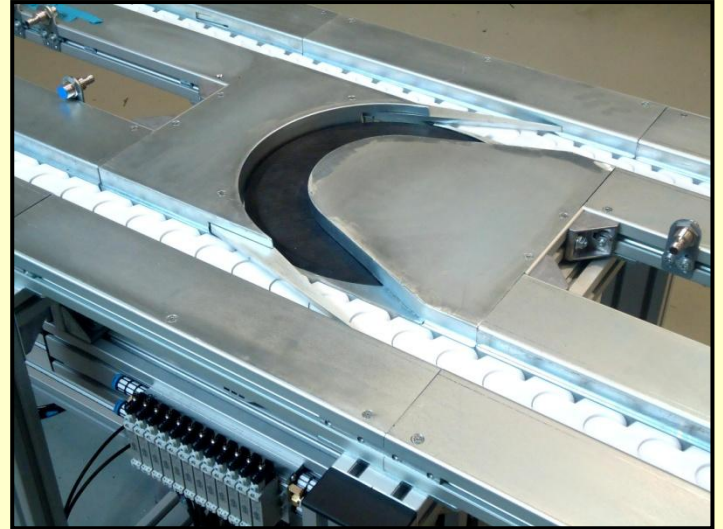
6. LINEAS DE TRANSPORTE PALETIZADO

Este tipo de transportador proporciona un movimiento de piezas en flujo libre por medio de cadena cardanica y palets portapieza.

Esta especialmente desarrollado para concatenar diversas operaciones de montaje o fabricación, ya sean manuales o automáticas.

Una de sus características principales es su flexibilidad, pudiendo incorporar curvas de 90 o 180º, topes dosificadores, estaciones de elevación y posicionado, desvíos a líneas laterales etc.

Podemos adaptarnos a diversas anchuras de transporte (265 mm – 300 mm – 400 mm) y compatibilidad con Ewab.



Desvío a línea de retorno

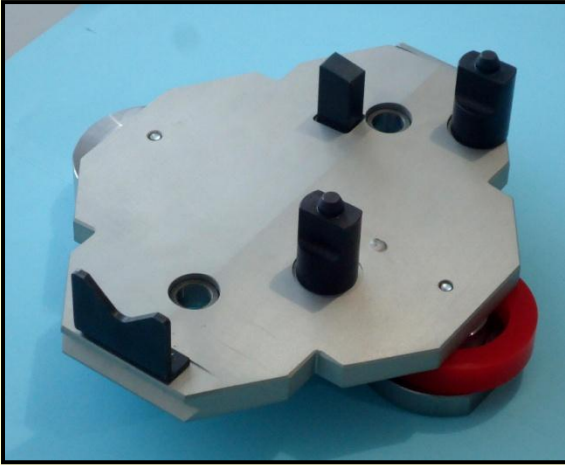


Transportador para carga automática de discos en centro de mecanizado

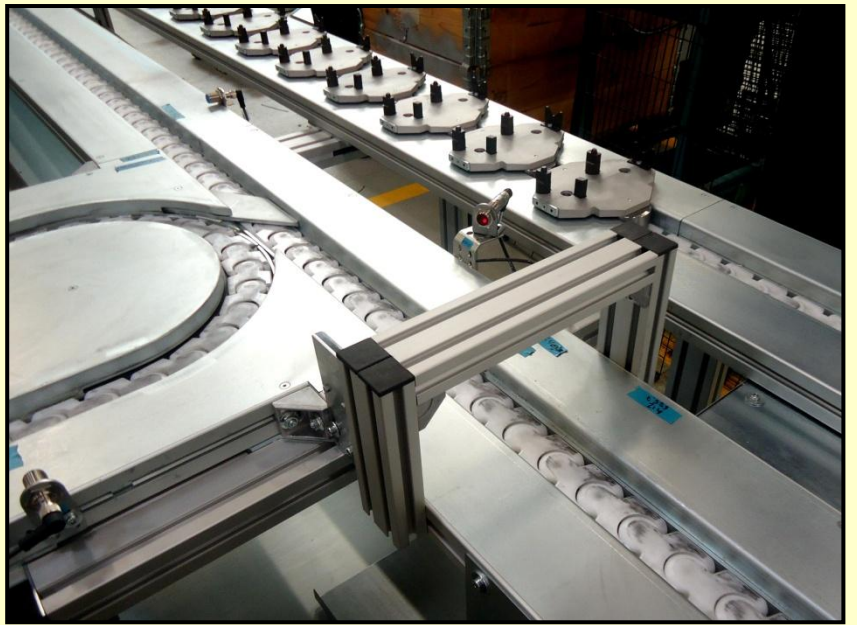
Elevador Neumático para evacuación de taladrinas



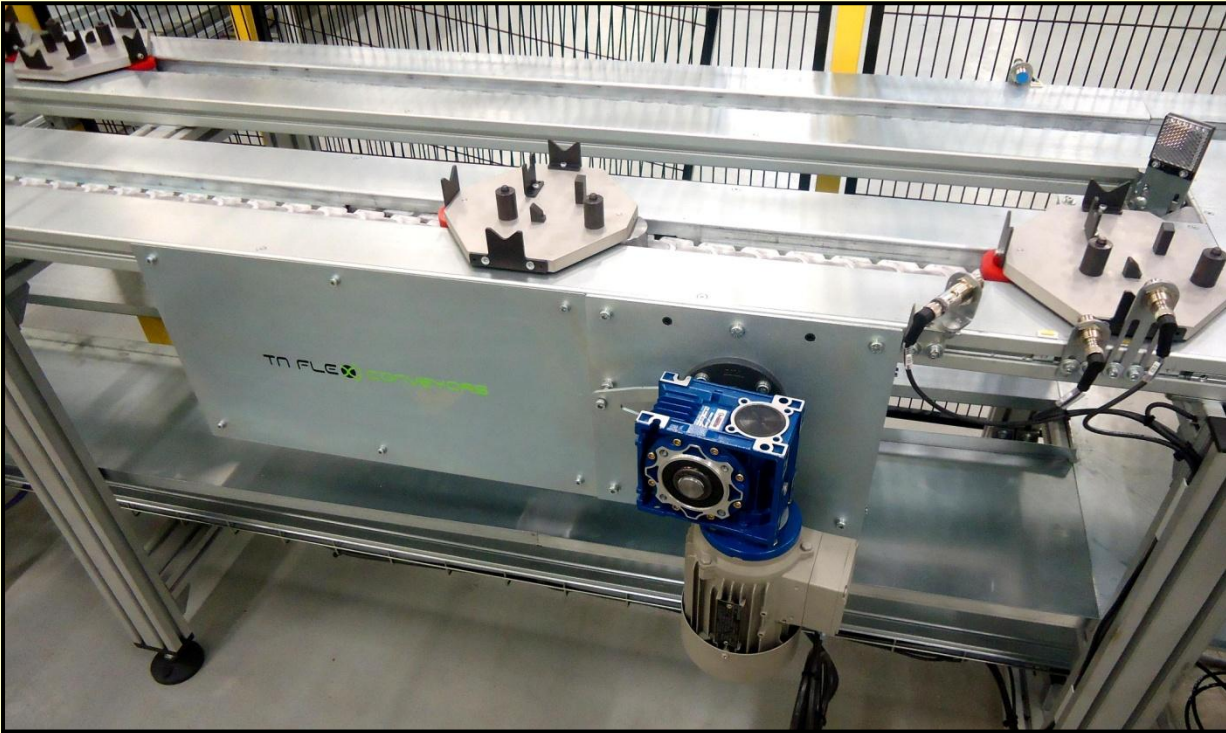
Grupo Mtriz en línea y Curvas de 90º



Palet porta-pieza



Desvío a línea satélite

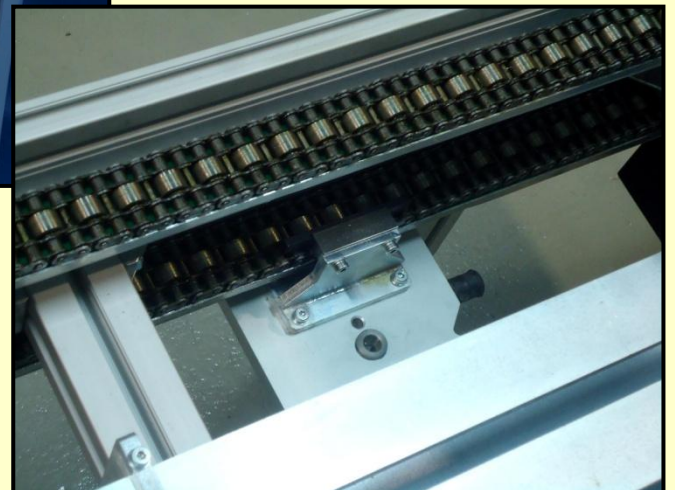
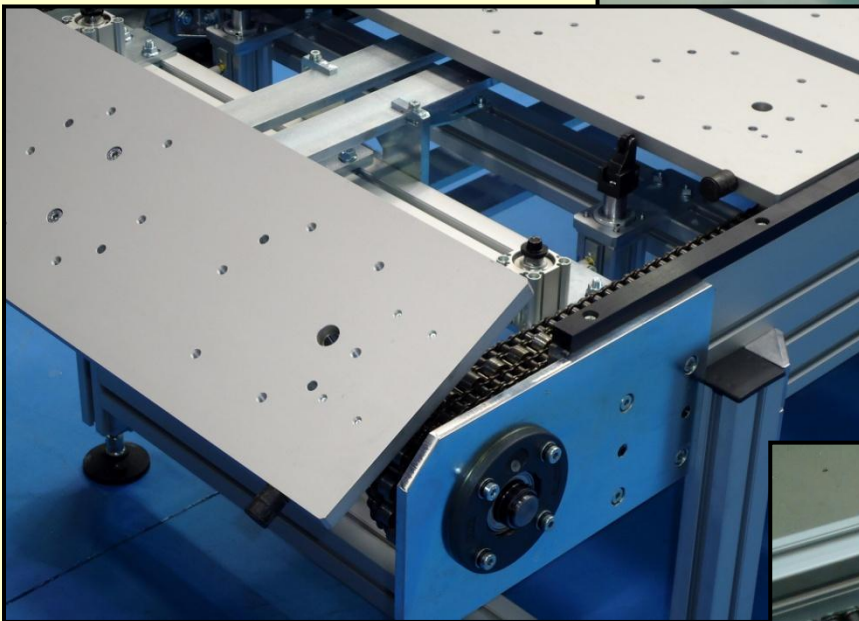
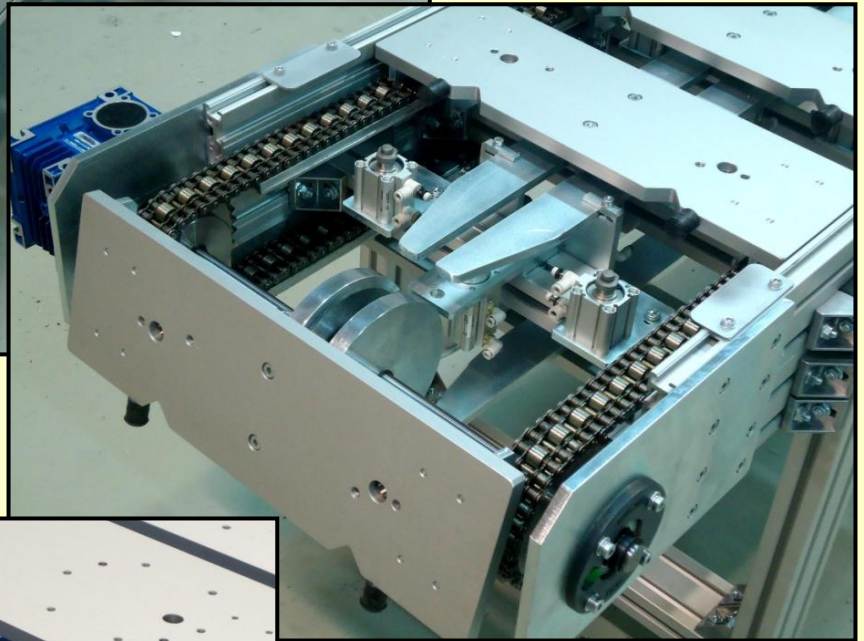
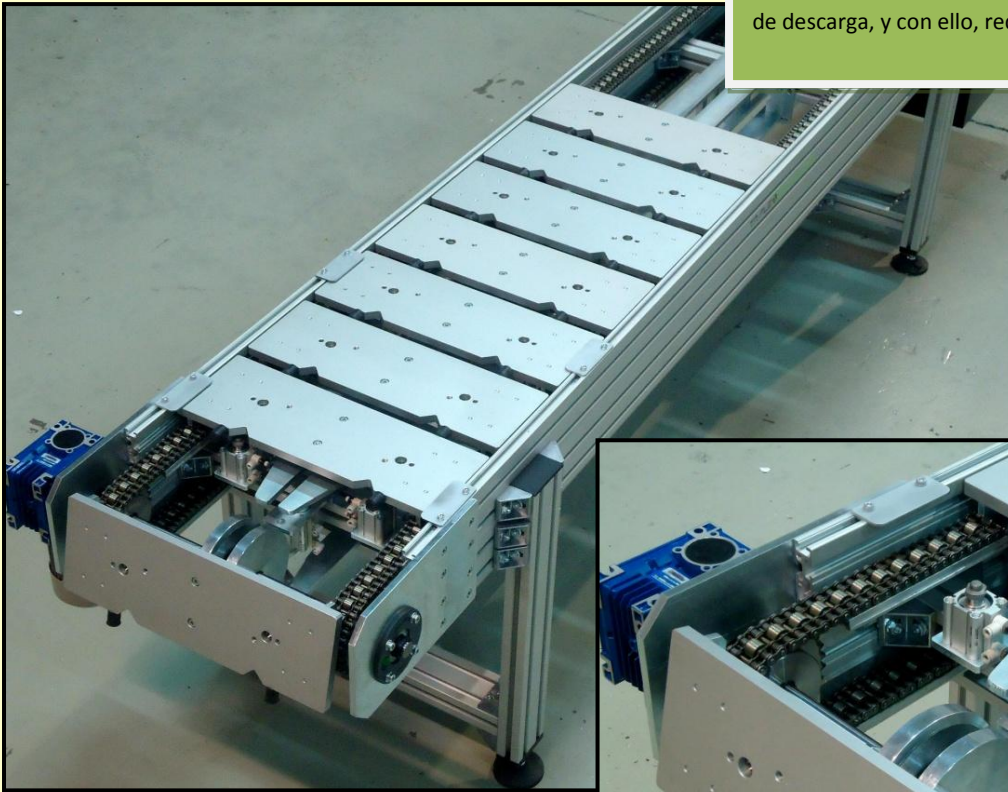


Grupo motriz simple

Grupo motriz Doble



Este tipo de transportador permite un transporte de pieza sobre palet en acumulación, con la particularidad de que el palet retorna vacío en posición invertida con posibilidad de acumularse. Es especialmente adecuado para trasladar piezas desde un robot a otro independizando el proceso de carga del de descarga, y con ello, reduciendo los tiempos de ciclo.



Retorno de palets